



**ČTĚTE PŘED POUŽITÍM PRODUKTU**

**VŠEOBECNĚ:** Crafcó Hot-Applied Superseal sealants je tekutý za horka aplikovaný jednosložkový materiál odolný vůči pohonným hmotám, který se používá k zalévání spár v cementobetonových vozovkách. Jelikož Superseal sealants obsahuje uhelný dehet, který je nekompatibilní s většinou asfaltů není vhodný pro použití v AB površích.

**OHŘÍVÁNÍ:** Crafcó Superseal sealants musí být roztaveny v dvouplášťovém vařiči s recirkulací a mícháním. V průběhu zahřívání bude Superseal sealants řidký do teploty 170°F (77°C). Mezi 170°F (77°C) a 200°F (93°C) materiál zhušťne a jednotlivé složky začnou bublat. Používaný vařič musí mít dostatečný výkon, který v průběhu fáze zahřívání a hustnutí bude trvale míchat materiál. Při teplotě nad 240°F (116°C) materiál začne řidnout. Při teplotě 250°F (121°C) je spuštěna cirkulace materiálu. Materiál musí být zahřátý v mezích doporučené teploty mezi 270°F (132°C) a bezpečnou teplotou 290°F (143°C). Superseal materiály jsou připraveny k instalaci když dosáhnou aplikační teploty a jsou homogenní. Jestli dosáhne materiál aplikační teploty ale nemá ještě hladkou konzistenci, pokračujte v míchání při vhodné aplikační teplotě pokud nebude materiál homogenní. Kotle s vodorovným mícháním by měly být poháněny minimálně motorem s výkonem 16 HP a zařízení míchací komory musí být v prvotřídním stavu. Při svislém míchání materiálu musí mít motor výkon minimálně 12 HP. Kotel musí být vybaven cirkulujícím čerpadlem s minimálně 2 inch (5cm) vstupem bez vnitřního přetlakového ventilu. Čerpací systém musí být opatřen ručním recirkulačním ventilem, který přečerpává horký materiál na vrchol míchací komory. Kotel musí být opatřen 15 foot (5m) hadicí s vnitřním průměrem 1 inch (2.5cm) s aplikační pistolí s aplikátorem 1 inch (1.9 - 2.5cm). Doporučované aplikační vařiče jsou Crafcó EZ Pour 100 a 200, a Crafcó EZ Series 2 1000. V případě použití jiného vařiče kontaktujte svého Crafcó zástupce. Superseal sealant musí být roztavován jedine v čistém odst. Všechny zbytky předcházejícího materiálu musí být odstraněny z celého systému kotle. Toto bude důkladně zabezpečeno přehřátím a přeláchnutím celého systému aplikačního kotle s 10 galony (38L) Crafcó Flush Oil (34630). Jakmile je kotel čistý a míchadlo je schopné provozu můžeme dát materiál do kotle. Materiál může být přidán spolu s polyetylenovým obalem. Nenaplňte celý míchací prostor kotle studeným materiálem jelikož materiál po zahřátí zvětšuje svůj objem o 10%. Důležité upozornění v průběhu zahřívání:

- MÍCHÁNÍ:** Je nevyhnutné míchat materiál jak po celou dobu zahřívání tak i po dobu aplikace.
- OVLÁDÁNÍ TEPLoty:** Ovládání teploty a indikace teploty materiálu musí být neustále kontrolováno. Musí být zabezpečen požadovaný stupeň přesnosti min 1°C. Musí být zaručené udržení teploty na požadované hranici.
- BEZPEČNÁ TEPLota OHŘÍVÁNÍ:** **Nepřesahujte bezpečnostní teplotu.** Přesáhnutí bezpečné teploty ohřívání může způsobit snížení životnosti kotle a materiál dostane gelovou hustotu (vytvrdne do pevného tělesa). Když se přesáhne

maximální bezpečnostní teplota je nutno materiál z kotle odstranit a znehodnotit, a provést čištění kotle s vysekáváním a stíráním znehodnoceného materiálu. Materiál, který nepřekročí maximální bezpečnostní teplotu může být po vychladnutí znovu roztaven, nicméně se pak nedoporučuje aplikovat na povrchové spáry. Při dodržování zásad zahřívání je doba použitelnosti Superseal sealants asi 8 hodin.

- CIRKULACE:** Nerecirkulujte a nemíchejte materiál při teplotě pod 250°F (121°C), důsledkem může být ucpání čerpadel a potrubí.

**5. DOPLNĚNÍ ČERSTVÉHO MATERIÁLU:**

Jsou doporučeny dvě metody:

**A.** Ukončete aplikaci. Zálivka v kotli musí mít vhodnou aplikační teplotu. Přidejte plně pěti galonové kýble s polyetylenovým obalem. Maximální množství čerstvého materiálu, který můžeme přidat k původnímu je 10%. Po doplnění materiálu nechte cirkulovat materiál do tavicí komory minimálně po dobu 10 minut kdy dojde k propojení. Po uplynutí této doby je materiál připraven k aplikaci. Před aplikací se ujistěte, že má vhodnou aplikační teplotu a je hladké konzistence.

**B.** Ujistěte se, že materiál v kotli má vhodnou aplikační teplotu. Postavte čerstvý materiál do podnosu namontovaného na otevírací víko tavicího prostoru kotle. Tento podnos by měl zaručovat přidávání čerstvého materiálu - 1/2 galonu, (2L) nebo miň za minutu. Polyetylenový obal může být přidán až po dodání většiny materiálu. Když není materiál dostatečně homogenní a hladký, pozastavte aplikaci a pokračujte v míchání až dokud materiál nebude vhodné konzistence a pak pokračujte v aplikaci.

Speciální starostlivost je třeba věnovat při přidávání méně než 50 galonů zahřátého materiálu, aby se zabránilo ucpání zařízení. Nepoužívejte materiál, který nedosahuje doporučenou aplikační teplotu.

**ZHOOTOVĚNÍ SPÁRY A APLIKACE ZÁLIVKY:**

**NOVÉ ZÁLIVKY:** Všechny spáry by měly být přežezané na minimální velikost 3/8" x 1 1/2" (1.0 x 3.8 cm), v přibližně 15 stop (5m) rozestupech. Spáry 1/2 palce (1.2cm) široké by měly být 1 3/4 palce (4.4cm) hluboké a 5/8 palce (1.6cm) široké by měly být 1 7/8 palce (4.8cm) hluboké. Předcházející zálivka by měla být odstraněna, povrch by měl být čistý s odstraněním nečistot a zbytku předcházejících materiálů. Po přežezání je nutno odstranit vzniklou kašovitou směs proudem vody. Po vyschnutí spár je nutno odstranit nečistoty opískováním. **“Obě strany spáry musí být dostatečně opískovány pro odstranění veškerých nečistot”.** Pro efektivní opískování je nutné použít zařízení s vnitřním průměrem 2 palce (5cm). Po opískování vyfoukejte spáry stlačeným vysušeným vzduchem s minimálním tlakem 90 psi (62 N/cm²). U kompresoru je potřebný vysoušeč vzduchu. Čištění provázejte v kolmici pro zaručení vytvoření čistých, nedotčených, vysušených stěn spáry. Čistota spár by

měla být kontrolována. Tato kontrola může být provázena prstem, když při procházení prstem je zaregistrována nějaká překážka nebo na prstě zůstane prach je nutno čištění opakovat až pokud nejsou všechny nečistoty odstraněny. Do spáry vložte teplovzdornou, vodu neabsorbující těsnící pryž Backer rod, která by měla být o 25% větší než je šířka spáry, s minimálním uložením 3/4 palce (1.9cm) pod povrch.\* Neporážíte Backer rod. Porušení Backer rodu může způsobit vytváření bublin. Zálivka by měla být aplikována uprostřed doporučené teploty (mezi doporučovanou aplikační teplotou a bezpečnostní teplotou). Zálivka má být aplikována minimálně 1/8 až 1/4 palce (3 - 6mm) pod povrch vozovky při spárách o šířce menší než 5/8 palce (1.6mm), aby se zabránilo kontaktu s pneumatikami vozidel. Zálivka nemůže být aplikována při okolní teplotě nebo teplotě spáry pod 50°F (10°C) nebo při vyšší teplotě jako 90°F (32°C). Při aplikaci v cemento-betonových površích v letních měsících se mohou v zálivce vyskytnout bubliny. Tento úkaz se může objevovat v průběhu prvního roku od aplikace zejména při obzvláště horkých létech. Bublání je ve všeobecnosti viditelnější u vozovek, které mají méně než rok. Vysoká teplota okolí může způsobit odpařování vlhkosti z betonu. Tato vlhkost může způsobovat tvorbu bublin. Pokud vlastník/investor neakceptuje bubliny v zálivce, může se použít alternativní zálivka. Low modulus non-sag silicone sealant snižuje možnost vzniku bublin. V případě potřeby kontaktujte Vašeho Crafcó produktového manažera pro další informace.

**OBNOVOVÁNÍ ZÁLIVKY:** Stará zálivka by měla být odstraněna vhodnou metodou jako například vyoráním, vytahováním hákem, ručním vytahováním. Po odstranění zálivky musí být spára přezářena na vhodnou šířku s očištěním stěn spáry od původní zálivky. Pokud jsou v spáře zbytky staré zálivky, existuje riziko reakce kompatibility s materiálem Superseal sealant, které může zapříčinit měknutí a pocení při vyšších teplotách. Jako všeobecní pravidlo je možné použít řez širší o 1/8 až 1/4 palce (3 - 6mm) než velikost původní spáry. Hloubka spáry by měla být shodná se spárami uvedenými v předcházející sekci "Nový beton". Pro spáry širší než 5/8 palce (1.6cm) by měla být hloubka přezáření 3/8 palce (0.9cm) s minimálním prohloubením (aby se zabránilo kontaktu s pneumatikou vozidel), 3/4 až 1 palec (1.9 - 2.5cm) vrstvy materiálu a adekvátní místo pro Backer rod. Maximální šířka spáry je 1 1/2 palce (3.8cm). Před aplikací zálivky je třeba spáru vyčistit, vypískovat. Zde se řídíme stejnými pokyny jako ve verzi "Nový beton".

**ČIŠTĚNÍ:** Superseal sealant by neměl být znovu přehřátý a aplikovaný. Z toho důvodu je nutné po každé aplikaci kotel kompletně vyprázdnit a přepláchnout celý systém s přeplachovacím olejem Crafcó Flushing Oil (34630). Mělo by se používat 10 galonů (38L) přeplachovacího oleje na přepláchnutí celého systému kotle i hadice. Po přepláchnutí se olej musí náležitě zneškodnit a nesmí se znovu použít.

**BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ:** Každý pracovník se musí před použitím obeznámit s Materiálovým bezpečnostním listem pro Crafcó Superseal sealants. Pracovníci musí dodržovat zásady BOZP a musí používat ochranné prostředky pro práci se zařízením a materiálem s teplotou větší jak 212°F (100°C).

**SKLADOVÁNÍ:** Superseal sealants se nesmí vystavovat přímému slunci ani teplotám nad 100°F (38°C). Neskladujte v uzavřených plastových skladech nebo jiných skladech kde může vystoupat teplota při záření slunce nad uvedenou teplotu. Superseal Sealant musí být skladován v dobře větraných skladech. Postupem času se může v materiálu usazovat kal. Když se zjeví kal je třeba překloupat kýbl minimálně 8 - 24 hodin před aplikací. Po 2 letech usazený kal materiálu začne tvrdnout a

je nutné materiál náležitě zlikvidovat. Doba použitelnosti je minimálně 2 roky od dodání tovaru.

**BEZEČTNOSTNÍ OPATŘENÍ:** Jelikož si použití těchto produktů vyžaduje vysokou teplotu, je nutné aby provozní činnost probíhala bezpečně. Všichni pracovníci docházející do styku s materiálem musí být informováni o možném nebezpečnosti při použití za horka aplikovaného materiálu. Před použitím materiálu, je povinností personálu přečíst a porozumět bezpečnostním informacím, zásadám BOZP. Bezpečnostní informace jsou součástí každé zásilky.

**NEBEZPEČENSTVÍ ÚRAZU HORKÝM MATERIÁLEM:** Kontakt horkého materiálu s kůží může způsobit vážné popáleniny. Nadýchání výparů může způsobit podráždění dýchacího ústrojí, nevolnost, nebo bolesti hlavy. Musí být vykonány patřičné opatření, aby se zabránilo kontaktu s horkým materiálem, a aby se zabránilo inhalaci výparů každého kdo je v blízkosti aplikace tohoto horkého materiálu. Bezpečnostní opatření by měly zahrnovat:

1. Ochranný oděvy na zabránění kontaktu kůže s horkým materiálem.
2. Věnovat pozornost při plnění kotle a zabránit šplouchání.
3. Opatrně manipulovat s kotlem, hadicí při aplikaci materiálu.
4. Zabránit dopravě a chodcům dostat se do pracovního prostoru, minimálně do času když je zálivka v tekutém stavu.
5. Zamezit nadměrným výparům materiálu.
6. Vhodné použití konfigurace s minimálním přebytkem materiálu.
7. Vhodné vyčistit přebytečný nebo přetečený materiál.

**DODATEČNÉ INFORMACE:** Pro dodatečné informace kontaktujte Vašeho distributora nebo Crafcó, Inc. Tyhle informace zahrnují:

1. Technický list
2. Bezpečnostní list materiálu
3. Bezpečnostní manuál
4. Sealant Selection příručka
5. Příručka pro výběr zálivkové hmoty

\*Pro Crafcó Low-mod Superseal zálivku, #34656, minimální hloubka 1/2" (1.2 cm)