



**REKMA-Trading, spol. s r.o.**  
Mendlova 3298/11  
690 03 Břeclav  
Česká republika  
Tel.: +420 519 323 981  
Email: rekma@rekma.net  
www.rekma.net

## APLIKAČNÍ INSTRUKCE CRAFCO

### HOT-APPLIED PAVEMENT MARKER ADHESIVES

LEDEN 2008

#### ČTĚTE PŘED POUŽITÍM PRODUKTU

**VŠEOBECNĚ:** Crafcó Hot-Applied Pavement Marker Adhesive je za horka tavený termoplastický materiál používaný na spojování značek a reflektorů k asfaltovému nebo betonovému povrchům. Jsou k dispozici dva různé produkty: Crafcó Hot-Applied Bituminous Marker Adhesive (34269) složený z tuhého asfaltu s vysokým obsahem zesilovacího pojiva; a Crafcó Hot-Applied Flexible Pavement Marker Adhesive (34270) navržen jako flexibilní, odolný vůči nárazu, vhodný pro chladnější podnebí. Tím, že tento materiál obsahuje termoplastické kompozice, rychle se ochlazuje a je schopen provozu během méně než 5 minut. Více informací a specifikací najdete v Technickém listě materiálu.

**OHŘÍVÁNÍ:** Oba materiály mohou být roztaveny a ohřívány v nepřímo-ohřívaném dvouplášťovém vařiči s efektivním mixérem. Doporučovanými zařízeními jsou Crafcó Supershot, EZ Series II. a EZ Pour vařiče nebo termostatem řízené elektrické vařiče. Hot-Applied Bituminous Marker Adhesive 34269 může být roztaven také v přímo ohřívaném jednoplášťovém vařiči s mícháním. Materiál je míchán během ohřívání i aplikace, aby se zajistila stejnoměrnost a hutnost materiálu. Aplikační teplota je 190°C – 218°C (375°F - 425°F). Aplikační teplota materiálu Hot-Applied Flexible Marker Adhesive 34270 je 191°C – 204°C (380°F - 400°F).

**TEPLOTA POVRCHU:** Aby se dosáhlo maximálního výkonu musí být teplota vozovky v průběhu aplikace nejméně 10°C (50°F). Pokud jsou značky aplikovány při chladnějším podnebí, může být povrch vozovky mírně nahřát otevřeným ohněm, lancetou (45650), nebo jinou schválenou metodou a to ihned před samotnou aplikací.

**ČIŠTĚNÍ POVRCHU:** Vozovka, na kterou mají být aplikovány značky a reflektory musí být čistá, bez prachu, oleje, špíny nebo jiných nečistot a suchá. Před samotnou aplikací je nutné vyčistit povrch stlačeným vysušeným vzduchem při minimálním tlaku 90 psi (620kpa), drátěným kotoučem nebo otryskáváním na odstranění pozůstatkového prachu.

**APLIKACE ZNAČEK:** Heated Marker Adhesive je aplikován na povrch vozovky do prohloubeniny velké přibližně dvě třetiny až tři čtvrtiny průměru značky. Značky jsou aplikovány na materiál ihned (během 10 sekund), aby se zajistilo spojení materiálu se značkou. Značky jsou pevně stlačeny, tak aby se dosáhlo minimální tloušťky materiálu mezi vozovkou a značkou. Vozovka by měla být uzavřena dopravě minimálně 5 minut po aplikaci.

#### **ŽIVOTNOST:**

**Hot-Applied Bituminous Marker Adhesive (34269)** – materiál může být po počátečním zahřátí ohříván několikrát. Znovu zahřátý materiál nezrosolovává. Znovu ohřívání zapříčiní postupně tvrdnutí materiálu, jehož důsledkem je snížení pojivosti.

**Hot-Applied Flexible Marker Adhesive (34270)** – aplikační životnost materiálu při aplikační teplotě je přibližně 12 až 15 hodin. Aplikační životnost materiálu může být prodloužena přidáváním stejného množství materiálu, které se ve vařiči v průběhu aplikace snižuje. Materiál musí být v průběhu aplikace míchán. Materiál může být po počátečním zahřátí ohříván jen jednou.

Další ohřívání degraduje vlastnosti materiálu. Pokud se přesáhne aplikační životnost, materiál zhoustne, ztuhne a zgelovává. Pokud k tomu dojde, materiál musí být ihned odstraněn z kotle a vyřazen.

**ČIŠTĚNÍ:** Když je nutné vyčištění vařičů a použitého zařízení jako jsou pumpy a potrubí, postupujte podle instrukcí výrobce. Při čištění je nutno zabezpečit, aby rozpouštědla nepřišla do styku s aplikovaným materiálem, jelikož může dojít k jeho zničení.

**SKLADOVÁNÍ:** Palety materiálu jsou chráněny proti vlivům počasí obalovou fólií. V průběhu skladování nesmí dojít k porušení této fólie, aby se zabránilo navlhnutí krabic. Při zvlhnutí může dojít k rozmočení krabic, ty ztratí odolnost vůči protlačení a může dojít k rozdrčení materiálu. Poškozený obal palety by měl být opraven pro zajištění celistvosti. Palety by měly být skladovány na suchém místě, s rovným dobře odvodněným povrchem. Vlastnosti materiálů nejsou nijak ovlivněny zničením výrobního obalu.

**BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ:** Jelikož použití těchto produktů je při vysoké teplotě, je nutné aby provozní činnost probíhala bezpečně. Všichni pracovníci si musí uvědomit možné nebezpečí při použití za horka aplikovaného materiálu. Je povinnost personálu přečíst si a porozumět bezpečnostním informacím, zásadám BOZP před použitím. Obsluha musí zajistit všechno potřebné pro aplikaci materiálu při teplotě nad 100°C.

**NEBEZPEČENSTVÍ ÚRAZU HORKÝM MATERIÁLEM:** Kontakt horkého materiálu s kůží může způsobit vážné popáleniny. Nadýchání výparů může způsobit podráždění dýchacího ústrojí, nevolnost, nebo bolesti hlavy. Musí být vykonány patřičné opatření, aby se zabránilo kontaktu s horkým materiálem, a aby se zabránilo inhalaci výparů každého kdo je v blízkosti aplikace tohoto horkého materiálu. Bezpečnostní opatření by měly zahrnovat:

1. Ochranný oděv na zabránění kontaktu kůže s horkým materiálem.
2. Věnovat pozornost při plnění kotle a zabránit šplouchání.
3. Opatrně manipulovat s kotlem, hadicí při aplikaci materiálu.
4. Zabránit dopravě a chodcům dostat se do pracovního prostoru, minimálně do času když je zálivka v tekutém stavu.
5. Zamezit nadměrným výparům materiálu.
6. Vhodné použití konfigurace s minimálním přebytkem materiálu.
7. Vhodně vyčistit přebytečný nebo přetečený materiál.

**DODATEČNÉ INFORMACE:** Pro dodatečné informace kontaktujte Vašeho distributora nebo Crafcó, Inc. Tyhle informace zahrnují:

1. Technický list
2. Bezpečnostní list materiálu
3. Bezpečnostní manuál