



REKMA Trading spol. s r.o.
Mendlova 3298/11
690 03 Břeclav,
Czech Republic
www.rekma.net

Specifikace pro
PATCHER I. (1 tuna)

Part no.: 56900

VŠEOBECNĚ

Jedná se o dvouplášťový aplikační kotel, speciálně navržený k ohřívání a aplikaci produktů firmy CRAFCO – Polypatch a Techcrete. Je to výrobce aktuální model, vyráběný ve Spojených státech amerických. Po zakoupení by měli být na stroji používány náhradní díly pouze od firmy Crafcoc. S každou jednotkou bude dodán komplexní bezpečnostní manuál a manuál obsluhy/údržby. Osoba, zaškolená v továrně, by měla být při počátečním spuštění a zaškolení obsluhy stroje. Materiál by měl být zahříván v dvouplášťovém vařiči, kde prostor mezi vnějším a vnitřním pláštěm je vyplněn olejem nebo jiným tepelně vodivým médiem. Měl by být rovněž vybaven termostatickou kontrolou teploty s dostatečnou citlivostí, k udržení teploty produktu v mezích aplikační teploty uvedené výrobcem. Zařízení na indikaci teploty nesmí mít intervaly větší než 2,8°C a musí být kalibrováno pro zajištění požadované přesnosti. Mixér musí být vybaven nepřetržitým mícháním materiálu k zabezpečení rovnoměrné viskozity a teploty materiálu určeného k aplikaci.

POŽADOVANÉ BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

Stroj má bezpečnostní vypínač na víku, který po otevření víka automaticky zastaví míchání. Výhřevný transferový olej dostatečně a účinně zahřívá materiál na aplikační teplotu bez použití oběhového čerpadla. To eliminuje možné vystavení obsluhy tlakovému horkému transferovému oleji.

TAŽNÝ RÁM A TAŽNÉ ZAŘÍZENÍ (VOLITELNÁ VÝBAVA NA PODVOZKU)

Patcher I je namontovaný na přívěsu s dvojitou samostatně odpruženou nápravou. K připojení k tažnému vozidlu slouží tažný závěs. Podvozek je vybaven koncovými světly, nájezdovou brzdou a příslušenstvím tak, aby splňoval vyhlášku o podmínkách provozu na pozemních komunikacích. V přední části rámu je šroubový zvedák. Všechny nádrže jsou na rámu umístěné navrchu, čímž je zabezpečena jejich ochrana a dostatečná světlá výška podvozku.

POJEZDOVÉ ÚSTROJÍ

Stroj je vybaven duálními nápravami, přičemž každá z nich má bezpečnou nosnost 3 175 kg, dvěma centrálními diskovými koly a 185R-14-8 bezdušovými pneumatikami (nosnost D). Kotel má duální koncová světla, brzdová a směrová světla. Poznávací značka je připevněna u koncového světla na řidičově straně.

NÁDRŽ NA OHŘÍVÁNÍ

Ohřívací nádrž materiálu má průměr minimálně 63,5 cm a délku 114 cm a objem 360 l při okolní teplotě. Kotel má zadní výpust. Dvouplášťový kotel vytváří rezervoár, který pojme nejméně 64 l topného transferového oleje při teplotě 21°C. (Poznámka: při 260°C topný olej expanduje přibližně o 18%). Plášť obaluje spodní vnější plochu cirkulační nádrže materiálu a umožňuje celkovou cirkulaci topného transferového oleje. Nádrž je vyrobena z 1,27 cm silné oceli. Nádrž na horký olej je vyrobena z 0,48 cm silné oceli a obsahuje zátku k vypuštění celého systému topného transferového oleje. Topný transferový olej musí mít ISO stupeň 68. Celý systém je uzavřen a opatřen uzavřenou expanzní nádobou na topný transferový olej ke snížení oxidace oleje a k zabránění kondenzace vlhkosti v topném transferovém oleji.

EXPANZNÍ NÁDOBA (KONZERVÁTOR)

Hermeticky uzavřená expanzní nádoba ke snížení oxidace oleje a zabránění kondenzace vlhkosti v topném transferovém oleji.

HYDRAULICKÝ SYSTÉM

Hydraulický systém obsahuje dvojitě hydraulické čerpadlo na pohon míchadla. Ventil pohonu míchadla je ovládaný elektromagneticky pákovým prepínačem umístěným na řídicí skřínce. Ovladač umožňuje obousměrné řízení míchadla. Pod záklopem je umístěný třicestný ventil aby operátor mohl nastavovat pracovní rychlost míchadla. Hydraulická nádrž (49 l) je vybavená plně průtokovým 10 µm filtrem uvnitř hydraulické nádrže. Filtre je vybaven indikátorem znečištění k indikaci potřeby údržby.

IZOLACE

Nádrž na ohřívání je izolována nejméně 2,5 cm silnou vysokoteplotní keramickou izolací a potažená 0,27 cm obalem. Je nepřípustná izolace skleněným vláknem nebo minerální vlnou kvůli tomu, že zadržují vlhkost, což vede ke značnému úbytku jejich izolační hodnoty.

POKLÓP PRO NAKLÁDÁNÍ

Na nakládání jsou určeny dva nízkoprofilové otvory. Výška nákladu nesmí přesáhnout 107cm. Každý otvor má plochu 1644 cm². Jeden otvor je vybaven vnitřním roštem.

OHŘEVNÝ SYSTÉM

Topný transferový olej je ohříván dvěma 253 MJ (240 000 BTU) hořáky přímo na dně nádrže topného transferového oleje. Celková plocha vystavená hořáku je 14 045 cm². Materiálová nádrž má minimální styk s topným transferovým olejem 11 806cm². Není přípustná žádná jiná mechanická cirkulace transferového oleje.

ZAPÁLENÍ HOŘÁKU

Hořák je zapalován konstantně pracujícím transformátorem o vysokém napětí, který pohání elektrický svíčkový zapalovač. Tento zapalovač pracuje v kombinaci se senzorem, který odhalí, že nedošlo k zapálení a uzavře přívod pohonných hmot. Regulace zapalování je vestavěna do regulace termostatu, který je umístěn na boční straně z důvodu bezpečnosti pracovníka.

REGULACE TEPLoty

Kotel je řízen termostatickým spínačem, který automaticky reguluje teplotu topného oleje a materiálu. Spínač má digitální odečítání teploty horkého oleje a materiálu. Termostat ovládá zapalování hořáku při teplotě materiálu v rozmezí od 93,3°C do 218,3°C. Teplota horkého oleje je v rozmezí od 93,3°C do 287,7°C. Spínač je spuštěn zapnutím stroje. Všechny ovladače teploty jsou umístěny v jedné vodovzdorné řídicí skřínce.

POHON A ŘÍZENÍ POHONU

Pohon míchadla je zabezpečen hydraulickým motorem, poháněným jedním dvojitým hydraulickým čerpadlem. Směr otáčení míchadla je řízen hydraulickým ventilem, který je ovládán elektricky pákovým přepínačem na řídicím panelu a v případě potřeby může být nastaven zpětný chod. Na řízení rychlosti otáčení míchadla je použit třicestý ventil.

MÍCHÁNÍ

Materiál je míchán hydraulicky poháněným horizontálním míchadlem se čtyřma protilehlými lopatkami v tvaru V, které pokryjí celý vnitřní prostor. To umožňuje udržovat materiál v homogenním stavu. Hřídel míchadla je spojena s hydraulickým motorem. Míchadlo se otáčí v obou směrech. Pro lepší bezpečnost se míchadlo automaticky zastaví při otevření poklopu pro nakládání nebo roštu.

MOTOR

Stroj je vybaven vznětovým, jednoválcovým, vzduchem chlazeným motorem na naftu, který odpovídá následujícím požadavkům:

- elektrické zapalování
- jednoválec 10 hp @ 3600 RPM
- 86x68mm mm zdvih motoru
- 436 cm³ zdvihový objem
- Plněprůtokový olejový filtr
- vzduchem chlazený
- 46 kg – váha motoru

NÁTĚR

Všechny povrchové nátěry jsou provedeny dvousložkovou epoxidovou základní barvou a dvousložkovým polyuretanovým nátěrem.

RÚZNÉ

V zadní části stroje je uzavírací šoupací víko na ovládání toku materiálu z nádrže. K dispozici je i ruční plynový hořák.

MOŽNOSTI

(zaškrtněte křížkem x)

- 2 1/2 palcový čep závěsu
 - 3 palcový čep závěsu
 - Horkovzdušná lanceta
 - Extra hydraulický filtr
 - hasící přístroj
 - jiná barva
- STANDARDNÍ MOŽNOSTI:**
- stěrka
 - škrabka
 - TechCrete přívěs
 - tepelná lanceta

TECHNICKÉ ÚDAJE

celková hmotnost	1 360 kg
výkon motoru	7,5 kW při 3600 ot.·min ⁻¹
zdvih pístu	86 mm
vrtání válce	68 mm
zdvihový objem motoru	436 cm ³
vnitřní průměr kotle	63,5 cm
vnitřní délka kotle	114 cm
vnitřní objem kotle	360 l
množství transferového oleje	61 l při 21°C
množství hydraulického oleje	49 l
výška plnicího otvoru od země	107 cm
minimální teplota materiálu	93°C
maximální teplota materiálu	218°C
regulace teploty	v plném rozsahu min. – max. v intervalech po 2,8°C

ŠKOLENÍ

Kompetentní vyškolený zástupce je k dispozici na zaškolení v místě, které si určí kupující. Na tomto školení bude poskytnut přehled o operační, mechanické a bezpečnostní obsluze zařízení. Bezpečnostní i operační manuál bude prodiskutován se zaškoleným personálem.

BEZPEČNOSTNÍ A ŠKOLÍCÍ MATERIÁLI

Bezpečnostní manuál se dodává spolu se strojem.

ZÁRUKA

Záruka je garantována na dva roky dle platné legislativy.

